


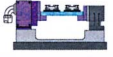




Process	OP-10 TAPPING CENTER	OP-40 TAPPING CENTER
Machine		
Machine Cycle Time	176 sec	185 sec
Cycle Time per Part	88 sec	93 sec
Fixture		
Parts on Fixture		

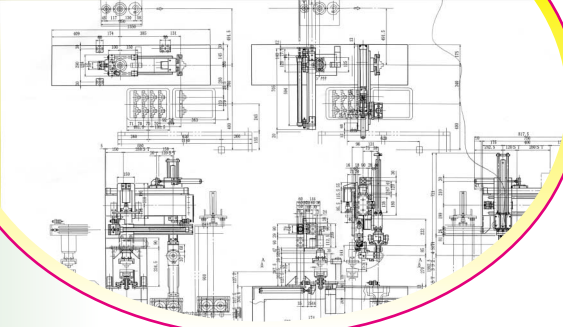
● **切削のフルターンキー**
加工図面に基づき、加工機、
ツーリング、プログラム等
セットアップまで対応します。

● **ライン設計対応**
素材供給、旋削、圧入、
ダイナミックバランス測定・調整、
洗浄、梱包までのラインを構想的
構築から異種業者の取りまとめまで
行います。



● **治工具・専用機設計対応**

用途をお聞きし、現場確認の後、構想のまとめを行い、
メーカーと協議し最適な設計製作を行います。



● **各種工事対応**

設備移動、電力、エア、ダクト工事等
各種工事の取りまとめと日程計画作成・管理
を行います。

項目	6/1	2	3	4	5	6	7	8
新工場								
移 設	旋盤					⇒	⇒	⇒
	研削盤					⇒	⇒	⇒
	M/C				⇒	⇒	⇒	⇒
	タッピング				⇒	⇒	◇	◇
工 事	電力	一次	一次	一次				
	照明	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒		
	空調	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒		
	エア配管	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒		
	換気ダクト	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒		
吸塵ダクト								
旧工場								
撤 去 ・ 改 修	機材搬出			▼	▼	⇒	⇒	⇒
	機材移動							⇒
	動力線							
	照明							
	換気ダクト							

**ユアサテクノ
営業技術のご案内**

● **測定技術支援**

各種測定技術のご相談に応じ、
量産品の3次元画像測定機を利用し
測定プログラムの作成提供を行いました。
各種測定のご依頼、ご相談にも対応します。

パートプログラム作成事例

- 検証用測定機
 - 検証時使用測定機・・・ミツト測 CNC画像測定機
 - 使用レンズ・・・対物レンズ 5x
 - 使用アプリケーション・・・QVPAK Ver7.3
- 測定物
プラスチックのコネクタ（形状は同じでピン数が異なる複数のワーク）
- 測定内容
ピンの幅とピッチ
- プログラムの機能と特長
 - 複数のワークの連続自動測定
1) 個々のパートプログラムをループ機能により繰り返し実行して同一形状の複数個を一
括での測定が可能
 - 治具上にワークが乗ればメッセージを表示するうえ自動的に測定を終了
 - インプットボックスにピン数を入力し、入力されたピン数を測定
記録されたピン数が入力された場合はエラーメッセージを表示
 - エッジ検出
1) パターンの初期では測定してエッジ検出が不可能だった為
エッジ検出できない箇所は初期値を変更し再度エッジ検出
 - 測定結果はお客様のご要望にあわせて
項目ごとの測定結果の出力が可能



● **新製品開発協力**

ユーザー様のニーズを
お聞きし、速度、位置、
加圧力、設定ポイント数が
任意に設定できる、
油圧サーボプレスを、
メーカー様と共同開発に
取り組みました。
当社オリジナル商品も
ございます。

